

Les encres d'ARMOR Industrial Inks reçoivent la certification de conformité alimentaire par ISEGA

Lancée il y a trois ans, l'activité d'encres industrielles du groupe ARMOR, baptisée A2i (ARMOR Industrial Inks) franchit aujourd'hui une nouvelle étape. ARMOR annonce que ses encres ont reçu la certification de conformité alimentaire délivrée par ISEGA¹. C'est un signe fort de la reconnaissance par les professionnels du secteur de la qualité des encres industrielles d'ARMOR, un des leaders mondiaux de la formulation d'encre et de l'enduction.

Certification de conformité alimentaire délivrée par ISEGA

ARMOR annonce avoir reçu la certification contact alimentaire délivrée par ISEGA. Cette certification a pour but de confirmer la conformité d'un composant ou d'un produit fini pour un usage en contact avec les aliments. Ce sont l'ensemble des encres A2i développées pour imprimer sur des surfaces poreuses pour une durée limitée à 4h maximum qui sont concernées. « Cette certification de conformité alimentaire s'inscrit dans la volonté d'ARMOR de proposer des produits adaptés et respectueux des exigences liées à la sécurité des biens, des personnes ainsi qu'à la sécurité alimentaire » déclare Miro Vanek, Directeur Général d'A2i.

ARMOR, un savoir-faire en formulation d'encres mondialement reconnu

Fondée en 1922, l'entreprise ARMOR est un industriel expert en formulation d'encres et enduction de couches fines sur films minces. Le groupe est n°1 mondial de la conception et de la fabrication de rubans transfert thermique dédiés à l'impression de données variables de traçabilité sur étiquettes et emballages souples. Leader européen des offres de services d'impression et de consommables innovants et durables, le groupe est pionnier dans le développement et la production de matériau sur-mesure pour la fabrication additive.

Il y a trois ans, l'industriel s'est lancé dans la formulation et la production d'encres industrielles, à travers son activité A2i. « La ligne directrice du développement d'ARMOR Industrial Inks repose sur les fondamentaux du groupe : savoir-faire de formulation, innovation et respect de l'environnement » explique Hubert de Boisredon, Président-Directeur Général d'ARMOR. Toutes les encres sont à base d'eau, ce qui leur assure une excellente durabilité. L'impression digitale permet d'imprimer de petites séries (personnalisation, à la demande) à des conditions de compétitivité que ne peuvent pas atteindre les technologies classiques dites analogiques.



Le Laboratoire A2i

Retrouvez ARMOR Industrial Inks au salon [ITMA](#), du 20 au 26 juin 2019 à Barcelone.

Hall 3, stand B134

Contact presse:

Gratiane Sametin (Giotto)

+33 6 62 30 89 24 / g.sametin@giotto-cr.com

ARMOR est un industriel expert en formulation d'encres et enduction de couches fines sur films minces. Le groupe est n°1 mondial de la conception et de la fabrication de rubans transfert thermique dédiés à l'impression de données variables de traçabilité sur étiquettes et emballages souples. Leader européen des offres de services d'impression et de consommables innovants et durables, le groupe est pionnier dans le développement et la production des encres industrielles et de matériaux innovants tels que les films solaires organiques, les collecteurs enduits pour les batteries électriques et les filaments sur-mesure pour la fabrication additive. Présent à l'international, ARMOR compte près de 1900 collaborateurs dans une vingtaine de pays. Il a réalisé un chiffre d'affaires de 265 M€ en 2018. Le groupe investit chaque année près de 30 M€ en équipements industriels et recherche et développement. ARMOR est un acteur responsable et engagé au service de l'innovation sociétale. www.armor-group.com

¹ ISEGA est un institut indépendant de test qui, depuis plus de 30 ans, procède à des analyses spécialisées pour déterminer le caractère adapté des produits au contact avec la nourriture, depuis la production initiale au produit fini.