

## Nouvelle teinte grise pour le film OPV d'ARMOR solar power films, en partenariat avec l'américain Nano-C

*L'intégration du dérivé de fullerène unique de Nano-C vient enrichir la palette de couleurs de l'offre de solutions solaires d'ARMOR solar power films, notamment pour les applications BIPV (Building Integrated Photovoltaics).*

**Nantes, France ; Kitzingen, Allemagne ; Westwood, MA, États-Unis** – ARMOR solar power films, leader de l'industrie photovoltaïque organique (OPV), et Nano-C, Inc., le chef de file des fabricants de matériaux carbonés nanostructurés brevetés, dont le fullerène, ses dérivés et les nanotubes de carbone monofeuillets (SWCNT), annoncent avoir étoffé l'offre des couleurs des modules OPV. Cette extension de la palette pour tout type de produits, dont ceux destinés au secteur du BIPV, est une réponse aux attentes en matière de teinte grise des architectes et des professionnels du design. ARMOR solar power films prévoit d'utiliser le dérivé de fullerène de Nano-C afin de proposer une version grise de son film OPV ASCA®.

Grâce à leurs propriétés structurelles uniques, les dérivés de fullerène répondent aux besoins et aux exigences du photovoltaïque organique (OPV). Le nouvel accepteur d'électrons à base de fullerène de Nano-C, composant essentiel de la couche active, est facile à exploiter dans le cadre du processus de production en « roll-to-roll » et permet la fabrication de modules photovoltaïques organiques performants et répondant aux exigences de couleurs des secteurs du bâtiment et de l'architecture. Depuis son site industriel situé à Westwood dans l'État du Maine aux États-Unis, Nano-C produit à échelle industrielle et à des prix concurrentiels des dérivés de fullerènes. Par ailleurs, ce nouveau matériau accepteur favorise la performance, notamment en termes de stabilité des modules photovoltaïques organiques.

Les solutions photovoltaïques intégrées au bâtiment (BIPV) et appliquées sur le bâtiment (BAPV) contribuent à transformer l'intégralité de l'enveloppe des constructions en surfaces solaires actives, alliant ainsi forme et fonction. Le design du film photovoltaïque organique ASCA® est entièrement personnalisable, notamment en termes de couleur. En ajoutant la couleur grise à la gamme de teintes des films photovoltaïques organiques, ARMOR solar power films et Nano-C ambitionnent une plus grande utilisation du photovoltaïque organique par les architectes et les professionnels du design du monde entier.

*« La principale demande de la majorité de nos clients architectes et professionnels du design concerne la couleur », précise Dr. Sebastian Meier, directeur de la Recherche et du Développement chez ARMOR solar power films GmbH (filiale allemande d'ARMOR solar power films). « Nous sommes heureux de poursuivre notre partenariat de longue date et notre stratégie d'innovation avec Nano-C afin de repousser les limites dans le domaine du photovoltaïque, aussi bien en termes de forme que de fonction. Le nouveau matériau accepteur conçu par Nano-C nous permet de répondre aux attentes de couleurs de nos clients et ainsi d'augmenter la personnalisation de nos modules ».*

Dr. Henning Richter, vice-président de la Recherche et du Développement de Nano-C, Inc., ajoute : *« Nous sommes ravis de constater que nos efforts de longue haleine visant à développer des matériaux accepteurs d'électrons de nouvelle génération ont permis d'étoffer la gamme de solutions photovoltaïques organiques d'ARMOR solar power films tout en maintenant des critères de performance élevés. Ceci est le fruit d'une collaboration étroite et efficace entre les deux entreprises, axée sur les propriétés des matériaux et visant à optimiser les conditions de traitement ».*

**SALON BAU ONLINE DE MUNICH**  
**CONFÉRENCE DE PRESSE D'ARMOR SOLAR POWER FILMS**  
**« BIPV, Building Integrated Photovoltaics with 100% design freedom »**  
**LE 13 JANVIER 2021 11h-12h**

- Obtenez votre [accréditation digitale](#) pour ensuite vous inscrire à la conférence de presse
- Retrouvez le [stand virtuel](#) d'ARMOR solar power films

### À propos de Nano-C

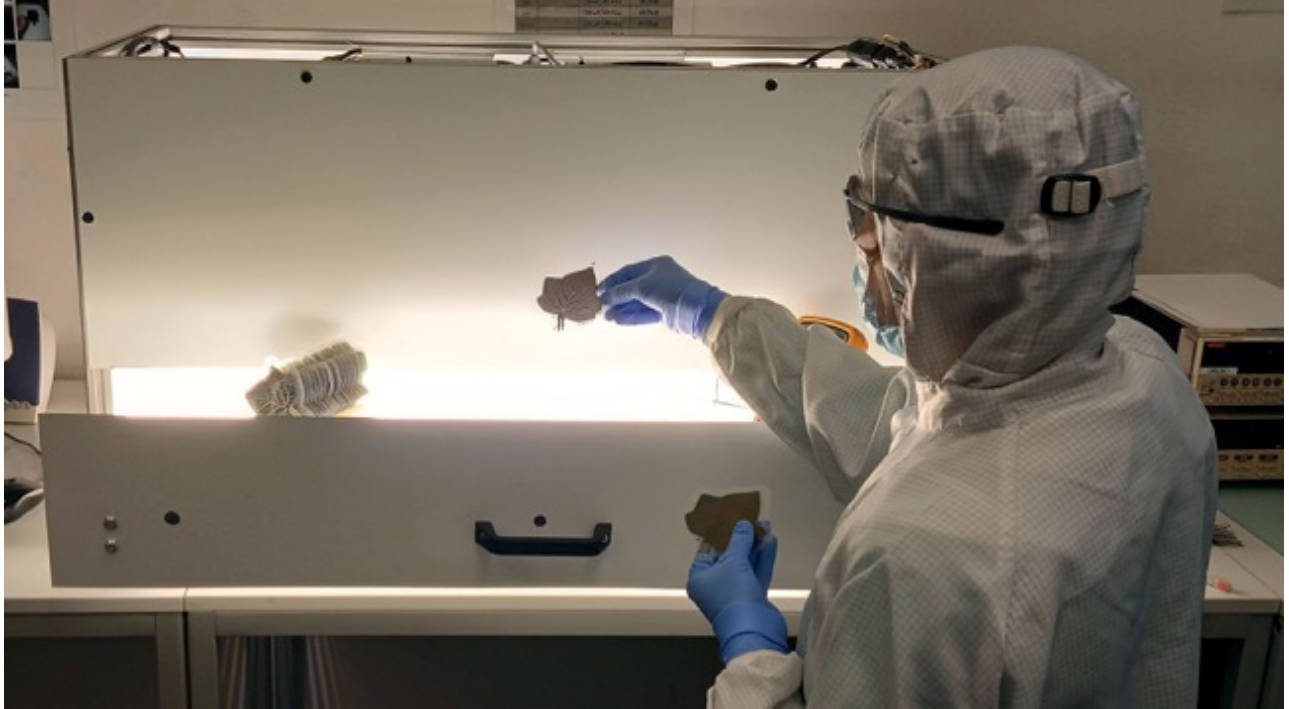
Nano-C est une entreprise innovante de premier plan, spécialisée dans la fabrication et la chimie du carbone nanostructuré, dont le fullerène, les nanotubes de carbone (CNT) et leurs dérivés chimiques. Les activités de Nano-C s'articulent autour des tendances en matière de technologie fondamentale, dans les domaines de l'électronique, de l'énergie et de la santé : le déploiement de la 5G, la connectivité portée par l'Internet des Objets (IoT), la course en vue de prolonger la loi de Moore, la lutte contre les changements climatiques grâce à des sources d'énergie durable et, plus récemment, l'industrie biopharmaceutique. Les matériaux exclusifs de Nano-C sont des maillons essentiels de la chaîne pour la prochaine génération de composants électroniques, capteurs, semiconducteurs ainsi que dans le domaine thérapeutique. La plateforme de molécules et de matériaux de pointe de Nano-C recouvre un éventail de solutions uniques protégées par plus de 215 brevets mondiaux allant des méthodes de fabrication aux applications finales. Grâce à ses produits et processus brevetés, ainsi que ses nombreuses compétences dans la chimie de ces matériaux, Nano-C amorce une révolution dans la conception, la fabrication et la performance des systèmes, et s'engage en faveur d'un développement et d'une utilisation responsables. Pour en savoir plus au sujet de Nano-C, Inc., nous vous invitons à consulter notre site Internet [www.nano-c.com](http://www.nano-c.com), nous suivre sur [LinkedIn](#) ou nous contacter par e-mail à [nanocinfo@nano-c.com](mailto:nanocinfo@nano-c.com).

### À propos d'ARMOR

ARMOR est un industriel expert en formulation d'encre et enduction de couches fines sur films minces. Le groupe est n°1 mondial de la conception et de la fabrication de rubans transfert thermique dédiés à l'impression de données variables de traçabilité sur étiquettes et emballages souples. Leader européen des offres de services d'impression et de consommables innovants et durables, le groupe est pionnier dans le développement et la production des encres industrielles et de matériaux innovants tels que les films solaires organiques, les collecteurs enduits pour les batteries électriques et les filaments et pièces sur-mesure pour la fabrication additive. Présent à l'international, ARMOR compte près de 2000 collaborateurs dans une vingtaine de pays. Il a réalisé un chiffre d'affaires de 280 M€ en 2019. Le groupe investit chaque année près de 30 M€ en équipements industriels et Recherche et Développement. ARMOR est un acteur responsable et engagé au service de l'innovation sociétale. [www.armor-group.com](http://www.armor-group.com)

### À propos d'ARMOR solar power films

ARMOR solar power films, filiale du groupe ARMOR, imagine et développe à l'échelle industrielle des solutions énergétiques solaires intelligentes, sur-mesure, flexibles et bas carbone pour ses partenaires internationaux. Son équipe d'experts regroupant une soixantaine de personnes est répartie entre la France, l'Allemagne et l'Afrique de l'Ouest. [www.asca.com](http://www.asca.com)



Crédit Photo : ARMOR solar power films